



Standard Laser

ÉPAISSEUR MIN.	ÉPAISSEUR MAX	LARGEUR MAX.	LONGUEUR MAX	Découpe de l'acier essentiellement. Nous pouvons faire du Stainless mais les quantités doivent être importantes pour remplir une feuille. N.B. Aucune découpe d'aluminium
20 ga	1 "	72	144	

Standard Pliage

Charte Pliage		Rayon possible selon rapport V/Épaisseur										V Min	Longueur Maximum	V Max	Longueur Maximum
Épaisseur	Décimale	V12	V16	V20	V22	V25	V35	V40	V50	V80	V125				
20ga	0,036	0,787										V12	144"		144"
18ga	0,048	0,787										V12	144"		144"
16ga	0,059	0,787										V12	144"		144"
14ga	0,074	0,787	0,1024									V12	144"	V16	144"
12ga	0,104		0,1024	0,1299	0,141							V16	144"	V22	144"
11ga	0,119			0,1299	0,141	0,1575						V16	144"	V22	144"
10ga	0,134			0,1299	0,141	0,1575						V20	144"	V25	144"
3/16'	0,188					0,1575	0,219	0,2559				V25	144"	V40	144"
1/4'	0,25						0,219	0,2559	0,315			V35	144"	V50	144"
5/16'	0,3125								0,315	0,5118		V50	144"	V80	144"
3/8'	0,375								0,315	0,5118		V50	144"	V80	144"
1/2'	0,5									0,5118	0,7874	V80	60"	V125	120"

Lèvre minimum (B)	V	V12	V16	V20	V22	V25	V35	V40	V50	V80	V125
	B / mm	10,75	13,5	13,5	14,5	17,5	21,5	26,52	31,5	46,5	73,05
	B / Impérial	0,424	0,532	0,532	0,572	0,689	0,847	1,044	1,241	1,831	2,875

Index T = Épaisseur R = Rayon V = Taille Matrice B = Lèvre Minimum

